

Altkirchen 09./10.05.2009
vorläufige Zeiteinteilung (geändert)

Samstag					
Nr.	Prüfung	Beginn	Ende	SF	Aufgabe
1	Dressurpferdeprüfung Kl. A	10:00	11:00	A	DA 3/1
2	Dressurprüfung Kl. A	11:15	13:30	K	A 6/1
4	Dressurprüfung Kl. L - Tr. -	14:00	15:15	G	L 2
7	Springprüfung Kl. A	8:30	11:00	M	
13	Zwei-Phasen-Springprüfung Kl. L	11:30	14:45	F	
15	Punktespringprüfung Kl. M*	15:15	16:30	B	
12	Springprüfung mit Idealzeit Kl. A	17:00	18:30	O	
Sonntag					
5	Dressurprüfung Kl. L - Kand. -	8:30	9:40	Q	L 5
6	Dressurprüfung Kl. M*	10:00	11:30	C	M 2
3	Dressurprüfung Kl. A Jun./JR	14:00	14:30	U	A 5/1
8	Springpferdeprüfung Kl. A	8:00	9:15	W	
9	Springpferdeprüfung Kl. L	9:45	10:30	I	
10	Springpferdeprüfung Kl. M*	11:00	11:30	SF	
	Eröffnung	12:00			
6+5	Siegerehrung Dr. Kl. M. und Siegerehrung Dr. Kl. L				
die Teilnehmer werden gebeten einige Lektionen aus der Prüfung den Zuschauern vorzustellen.					
11	Stilspringprüfung Kl. A	13:00	14:40		
14	Glücksspringprüfung Kl. L	15:00	16:00	U	
16	Springprüfung Kl. M* mit Stechen	16:30	18:00	Q	

Die Meldestelle ist am Freitag, 08.05.2009 von 15:30 - 18:30 Uhr geöffnet.

Meldeschluss für die Prüfungen 7 ist Freitag 18:00 Uhr.

Meldeschluss für die Prüfungen 5, 8 und 9 ist Samstag 18:00 Uhr.

Die Siegerehrungen finden wenn im Zeitplan nicht anders angegeben im Anschluss an die jeweiligen Prüfungen statt.

Die Meldestelle ist unter den Rufnummern 01 51-10 73 06 97 und 01 57-73 87 66 17 zu erreichen.